



## Aggiornamento per lavoratori addetti alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - Legnano, 26 novembre 2021

### **Data e sede di svolgimento**

- **26 novembre 2021**, dalle ore 8.30 alle ore 12.30, in Via Tasso 10 – Legnano

### **Durata**

4 ore

### **Programma**

#### **Modulo giuridico - Normativo**

#### **Modulo tecnico**

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso
- Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi
- Nozioni elementari di fisica
- Tecnologia dei carrelli semoventi
- Componenti principali
- Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezze circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente
- Dispositivi di comando e di sicurezza
- Le condizioni di equilibrio
- Controlli e manutenzioni
- Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi

#### **Modulo pratico: carrelli industriali semoventi**

- Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze
- Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello
- Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico (corretta posizione sul carrello, presa del carico, trasporto nelle varie situazioni, sosta del carrello, ecc.)

### **Destinatari**

Addetti all'utilizzo di carrelli elevatori.

### **Specifiche**

Il corso, conforme ai contenuti accordo conferenza stato regioni 22 febbraio 2012.

Segnalare l'iscrizione **entro il 16 novembre 2021**.

L'attivazione del corso, erogato tramite la nostra Assoservizi Legnano s.r.l. Società Unipersonale, è subordinata al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti; Assoservizi si riserva di confermare lo svolgimento dello stesso.

A seguito di esito positivo della verifica e frequenza pari ad almeno il 90% del monte ore formativo, è rilasciato **attestato di frequenza**.

### **Quota di partecipazione**

€ 130.00 + IVA/partecipante per le aziende associate

€ 160.00 + IVA/partecipante per le aziende non associate

### **Contatti**

Ulteriori informazioni possono essere richieste all'Area Ambiente e Sicurezza (int. 205).